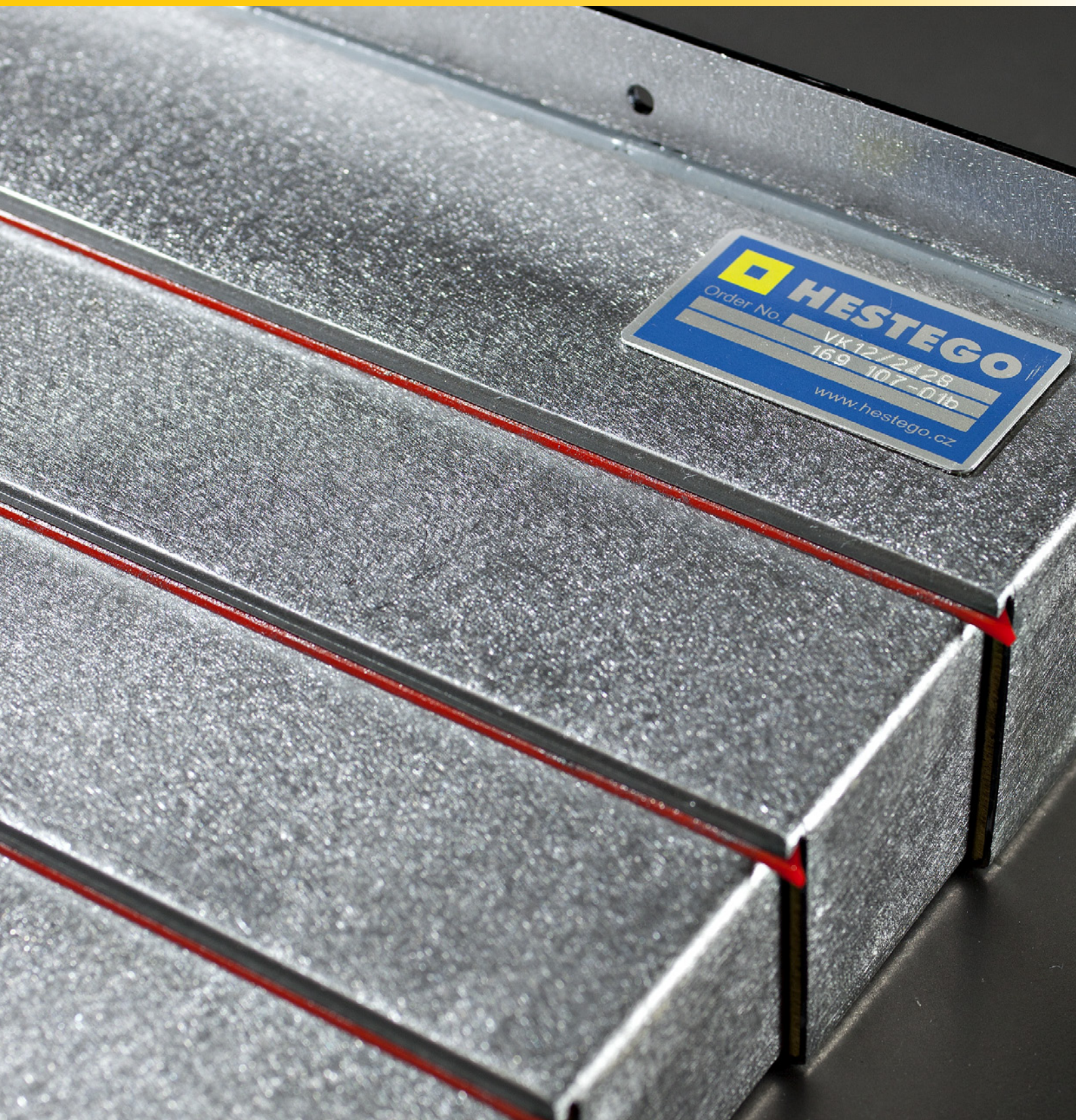


PORTFOLIO SPOLEČNOSTI



HESTEGO
PROTECTION SYSTEMS

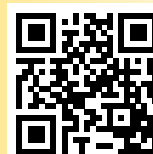
HESTEGO a.s.

Na Nouzce 470/7, CZ – 682 01 Vyškov

tel.: +420 517 321 011

e-mail: hestego@hestego.cz

www.hestego.cz



HISTORIE

- rok založení: 1995
- počet zaměstnanců: 300
- celková výrobní plocha: 12 000m²
- 3 výrobní haly, 3 divize
- chytrá řešení: KAIZEN, 5S
- vlastní konstrukční oddělení
- prášková lakovna
- certifikace dle:
EN ISO 9001:2009
EN ISO 14001:2004
DIN EN 15085-2
EN ISO 3834-2:2006



2001: 3 000 m²



2005: 6 200 m²



2012: 8 350 m²



2014: 12 000 m²

HI-TECH SOLUTIONS!

- tlumiče rázů pro teleskopické kryty (superdomek a hyperdomek)
- emulzní kanály odstraňující tekutiny zevnitř krytu
- stěrač s geometrií snižující pasivní odpory
- tlumící systém teleskopů bez kinematického vedení segmentů

ETICKÝ KODEX

Pravidla naší týmové práce jsou základem pro úspěch u zákazníků:

- Kvalitní produkce je to, co nás živí.
- Jsme ochotni udělat něco na víc.
- Pracujeme tak, jako bychom pracovali pro sebe.
- Konkurenční výhodou je stále kvalitnější výkon, svědomitost a odpovědnější přístup.

TELESKOPICKÉ KRYTY

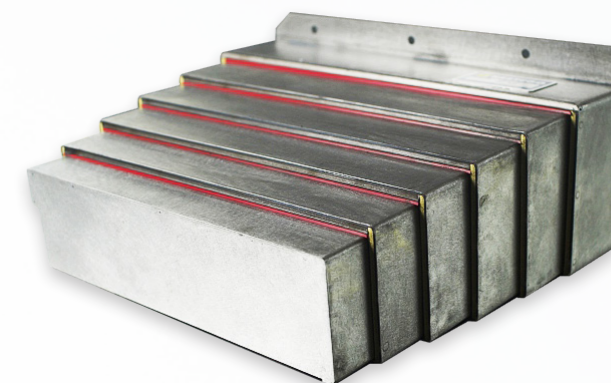
- krytí vodicích drah
- maximální parametry dosahují šířky 5m a hmotnosti 5 t
- konvenční tlumení do 60 m/min
- kompletní sestavy vnitřního krytování
- kryty s mechanismem pro vázaný pohyb až do rychlosti 120 m/min
- návrh, konstrukce, výroba dle specifických parametrů a požadavků zákazníka
- montáž a servis teleskopických krytů



Největší vyrobený teleskopický kryt

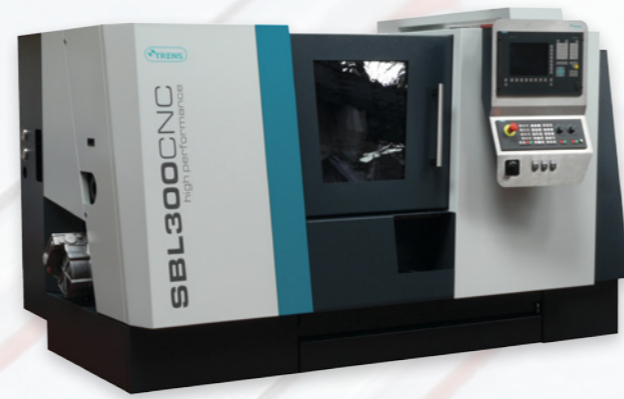
SERVIS A OPRAVY

- servisní výjezdy
- prohlídku technického stavu krytování
- opravy a servis poškozených komponentů
- odměření krytování přímo na Vašem stroji
- montáž nových a repasovaných krytů na stroj
- návrh nových technických řešení
- úsporu při včasném objednání



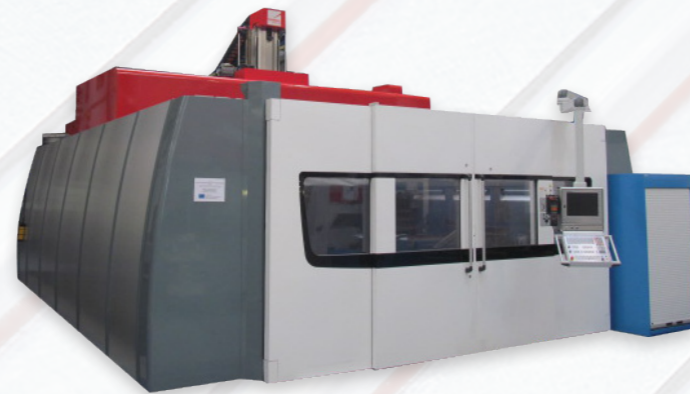
KAPOTÁŽE STROJŮ

- ▣ návrh kapotáže, včetně designové studie
- ▣ originální konstrukční řešení
- ▣ kompletní výroba kapotáže
- ▣ ucelené dodávky, včetně pohonů a elektroinstalace
- ▣ kompletní montáž prototypů
- ▣ servis dodaných kapotáží
- ▣ výroba kapotáží, nebo jednotlivých dílů dle zákaznické dokumentace



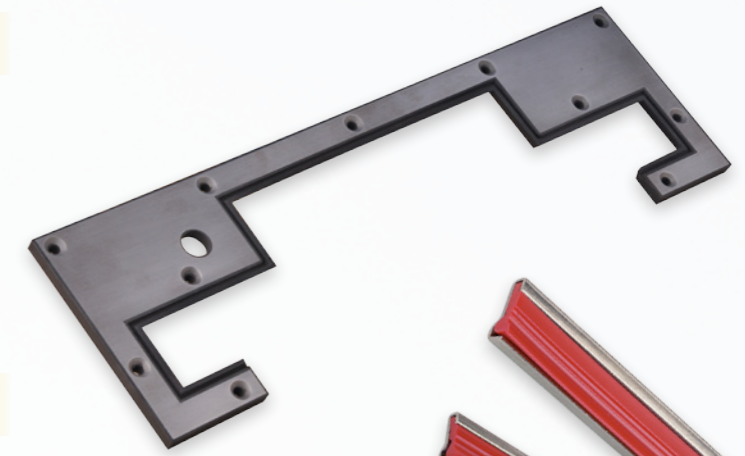
MODULÁRNÍ SYSTÉMY STROJŮ

- ▣ samonosná konstrukce z prefabrikovaných panelů
- ▣ optimální velikost panelů je 1 000 x 1 000 mm
- ▣ propojení panelů s 3D profily – vodotěsné – v horizontálním i vertikálním směru
- ▣ finální úprava práškovým lakováním – hrubou/lesklou strukturou



STĚRAČE

- ▣ stírají vodící plochy obráběcích strojů
- ▣ přispívají k zachování přesnosti a zvýšení živostnosti vodících ploch
- ▣ výroba jakýchkoliv tvarů dle výkresu zákazníka

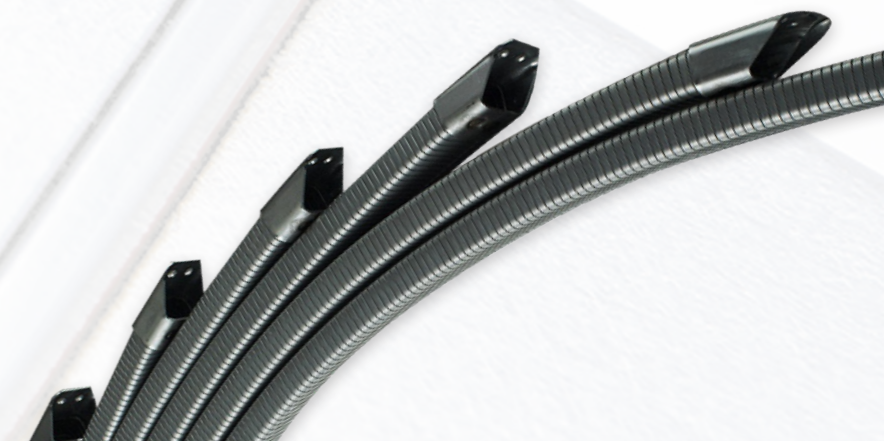
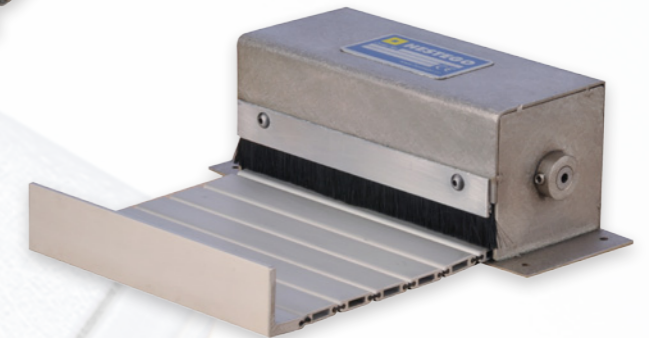


NOSIČE KABELŮ

- ▣ ideální ochrana kabelů a hadic pro pohyblivá zařízení
- ▣ slouží ke krytí energetických kabelů
- ▣ odolné vůči všem chladicím kapalinám a mazivům běžně užívaným na obráběcích strojích

DOPLŇKOVÝ SORTIMENT

- ▣ krycí měchy
- ▣ roletové kryty
- ▣ teleskopické pružiny
- ▣ článkové zástěny
- ▣ otočná okna VISIPORT
- ▣ bezpečnostní skla
- ▣ upínací systémy
- ▣ LED osvětlení strojů



INFORMAČNÍ TERMINÁLY

Moderní nástroj pro efektní řízení toku dat ve společnosti. Informační terminály jsou především určeny do velmi náročného prostředí výrobních hal.

- ▣ evidence výrobních operací
- ▣ plánování práce zaměstnancům výroby
- ▣ odepisování materiálu
- ▣ nahlížení do výkresové dokumentace nebo 3D modelů
- ▣ on-line zobrazování plnění norem a dalších procesů



BEZPEČNOSTNÍ ROHY

Ocelový roh eliminuje poškození Vašeho regálového systému či jiné konstrukce.

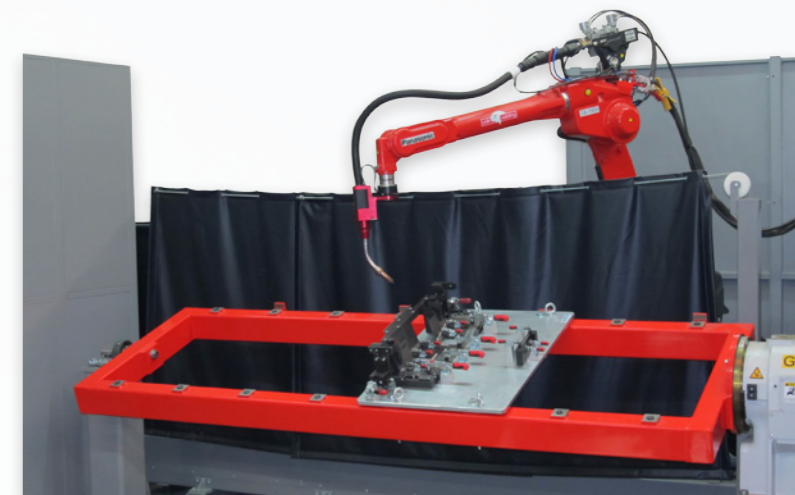
- ▣ podstava přivařena k patce - zajišťující pevnější a odolnější ochranu proti nárazu
- ▣ zakulacený tvar - většina nárazů sklouzne
- ▣ vnitřní i venkovní užití
- ▣ standardní rozměry skladem



TECHNOLOGICKÉ VYBAVENÍ

Plošné dělení na CNC laserových a vysekávacích centrech

- ▣ špičková technologie děrování, tváření a řezání laserem (Fiber Laser, CO2)
- ▣ zpracování formátu plechu do 5 000 x 1 500 mm



Ohýbání plechů na ohraňovacích lisech

- ▣ lisovací síla až 2 400 kN
- ▣ délka ohybu až 5 100 mm
- ▣ přesnost polohování +/- 0,1 mm

Zakružování plechu

- ▣ pracovní délka 2 500 mm
- ▣ tloušťka plechu 6 mm v plné pracovní délce
- ▣ 4 válce, maximální průměr 3 000 mm



Svařčské a zámečnické práce

- ▣ obloukové robotické svařování
- ▣ svařování technologiemi MIG, MAG, TIG s následným opracováním svarů
- ▣ bodové svařování
- ▣ odporové přivařování svorníků

Úprava hran po dělení materiálu

- ▣ maximální šířka 1 480 mm

Montáž

- ▣ samostatné montážní pracoviště



PRÁŠKOVÁ LAKOVNA

- moderní technologie povrchové úpravy materiálů zajišťující kvalitní a odolný povrch
- průjezdná sušicí pec
- prášková kabina umožňující rychlou výměnu barev a regeneraci přestříknutého prášku
- automatické pistole SAMES řízené optickou branou a práškové centrum
- druhá ruční stříkací kabina pro kontinuální lakování dvouvrstvých laků
- průběžná vypalovací pec
- řízení a monitorování PLC systémem k zajištění konstantních parametrů
- kontrola kvality tloušťkoměrem, leskoměrem, mřížkovým testem
- logistické zázemí a možnost balení dílců přímo na pracovišti
- porovnání odstínu fotospektrometrem

Maximální rozměr dílce

3 000 x 1 700 x 700 mm (d x v x š)

